

# 带钢开平激光切割生产线采购项目

## 竞争性谈判文件

项目编号：GXJG-JJ-202101

广西建工集团建筑机械制造有限责任公司

2021年3月11日



# 目 录

第一章： 竞争性谈判邀请函.....	1
第二章： 应谈人须知前附表.....	3
第三章： 竞争性谈判办法.....	13
第四章： 供货及技术参数要求.....	15
第五章： 应谈文件格式.....	17

## 第一章 竞争性谈判邀请函

### 1. 项目介绍

广西建工集团建筑机械制造有限责任公司现就生产所需的直缝焊管生产线进行竞争谈判，欢迎各应谈人踊跃参与。

### 2. 项目概述

2.1 谈判单位：广西建工集团建筑机械制造有限责任公司

2.2 竞争性谈判项目：直缝焊管生产线采购项目

2.3 竞争性谈判方式：采用邀请谈判的方式。

### 3. 应谈人资格要求

3.1 具有中国法人资格和具有独立承担民事责任的能力。

3.2 承诺遵守国家法律、行政法规，具有良好的信誉和诚实的商业道德。

3.3 具有履行合同的能力、资格和良好的履行合同的记录。

3.4 良好的资金、财务状况。

3.5 具有增值税一般纳税人资格。

3.6 生产或销售的产品符合国家规定的相应技术标准和环保标准。

3.7 必须是最终与谈判人签署采购合同的企业法人。

3.8 必须按照竞争性谈判的规定编制并提交应谈文件。否则，其投标将被拒绝。

3.9 满足本竞争性谈判文件规定的其他资质要求。

3.10 业绩要求： 无要求  有要求：有销售或生产直缝焊管生产线案例。

3.11 本次竞争性谈判 不接受 联合体竞争性谈判。

### 4. 竞争性谈判文件的获取

4.1 凡有意参加本次竞争性谈判的应谈人，请于 2021 年 3 月 24 日至 2021 年 4 月 7 日 17:30（北京时间，下同），向采购管理部邹经理（电话：18978931878）联系购买竞争性谈判文件。

4.2 竞争性谈判文件每套售价 200 元，竞争性谈判文件售后不退。未领购竞争性谈判文件的，不得参加本次竞争性谈判。

4.3 购买竞争性谈判文件金额缴纳方式：采用银行转账或电汇方式的，必须从应谈人的基本账户转账或电汇到谈判人指定的标书金额专用账户。

单位名称：广西建工集团建筑机械制造有限责任公司

开户行：建行邕宁支行

帐号：45050159715209008816

## 5. 应谈文件的递交

5.1 应谈文件递交的截止时间为：2021 年 4 月 7 日 17 时 30 分。应谈文件送达地点：广西壮族自治区南宁市邕宁区蒲庙镇蒲灵路 2 号广西建机公司办公楼 4 楼采购管理部,联系人:邹经理 联系电话：18978931878

5.2 标书递交方式：直接送达或邮寄送达，邮寄方式送达应以谈判人实际收到时间为准，逾期送达、不按地点送达或不符合规定的应谈文件将被拒绝。

5.3 逾期送达的、未送达指定地点的或者不按照应谈文件要求密封的文件，谈判人不予受理。

## 6. 发布媒介

本次招标公告同时在中国招标网 [www.zhaobiao.cn](http://www.zhaobiao.cn) 发布。

## 7. 竞争性谈判监督管理部门及联系方式

谈判人：广西建工集团建筑机械制造有限责任公司

地 址： 南宁市邕宁区蒲灵路 2 号

邮 编： 530299

商务方面联系人： 邹经理                   电     话： 18978931878

技术方面联系人： 罗经理                   电     话： 17777189339

纪律监督人： 莫主任                   电     话： 13878134290

## 第二章 应谈人须知前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.1.1	谈判人	广西建工集团建筑机械制造有限责任公司
1.1.2	项目名称	直缝焊管生产线采购项目
1.2.1	竞争性谈判范围	详见竞争性谈判文件第四章“供货及技术参数要求”。
1.2.2	交货地点	南宁市邕宁区蒲灵路2号广西建工集团建筑机械制造有限责任公司厂内
1.2.4	技术性能指标	详见竞争性谈判文件第四章“供货及技术参数要求”。
2.3	报价的其他要求	本项目应以人民币报价；应谈人应按竞争性谈判文件中相关附表格式填写报价。
2.4	竞争性谈判文件有效期	从竞争性谈判文件发出之日起至与成交人签订合同之日止。
2.5	投标保证金	是否要求应谈人递交保证金： <input checked="" type="checkbox"/> 要求， <input type="checkbox"/> 不要求 保证金的形式：可以银行转账、电汇等方式提交。禁止采用现钞交纳方式。 保证金的金额：1万元。 保证金缴纳方式： 采用银行转账或电汇方式的，必须从应谈人的基本账户转账或电汇到谈判人指定的投标保证金专用账户，否则谈判人有权拒绝接受应谈或记录在案并在评审阶段由竞争性谈判小组做否决谈判处理。 单位名称：广西建工集团建筑机械制造有限责任公司 开户行：建行邕宁支行 帐号：45050159715209008816
2.5.3	履约保证金	未成交的应谈人投标保证金在应谈期满后5个工作日内无息全额退还，成交的应谈人的投标保证金将作为履约保证金，在签订合同15个工作日内无息全额退还。
2.7	封套上应写明的信息	应谈人名称： 应谈人地址： （项目名称）应谈文件 竞争性谈判项目编号： 年 月 日 时 分
2.8.1	应谈截止时间	2021年4月7日17时30分
	应谈人递交应谈文件的时间	2021年3月24日至2021年4月7日17时30分
2.8.2	应谈人递交应谈文件的地点	广西壮族自治区南宁市邕宁区蒲庙镇蒲灵路2号办公楼4楼采购管理部
2.8.3	应谈文件是否退还	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是，退还时间：
3.1	竞争性谈判时间和地点	时间：2021年4月中旬 地点：广西壮族自治区南宁市邕宁区蒲庙镇蒲灵路2号广西建机

		公司内
3.2	竞争性谈判顺序	按签到先后顺序
4.1.1	竞争性谈判小组的组建	由广西建机公司招标采购领导小组成员及采购单位相关人员组成。
4.4.2	竞争性谈判小组推荐成交候选人的数量	不超过 3 家

## 1 总则

### 1.1 竞争性谈判项目概括

根据《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》等有关法律、法规和规章的规定，本竞争性谈判项目已具备竞争性谈判条件，现对广西建工集团建筑机械制造有限公司吊钩及鱼尾板采购项目进行竞争性谈判。

1.1.1 谈判人：见应谈人须知前附表。

1.1.2 项目名称：见应谈人须知前附表。

### 1.2 竞争性谈判范围、交付期、交货地点和技术性能指标

1.2.1 竞争性谈判范围：见应谈人须知前附表。

1.2.2 交付期：见应谈人须知前附表。

1.2.3 交货地点：见应谈人须知前附表。

1.2.4 技术性能指标：见应谈人须知前附表。

### 1.3 应谈人资质要求

1.3.1 应谈人应具有相关的资质。

1.3.2 应谈人不得存在下列情形之一：

- (1) 与谈判人存在利害关系且可能影响竞争性谈判公正性；
- (2) 与本竞争性谈判项目的其他应谈人为同一个单位负责人；
- (3) 与本竞争性谈判项目的其他应谈人存在控股、管理关系；
- (4) 为本竞争性谈判项目提供过设计、编制技术规范和其他文件的咨询服务；
- (5) 为本竞争性谈判项目的竞争性谈判代理机构；
- (6) 被依法暂停或者取消应谈资格；
- (7) 被责令停产停业、暂扣或者吊销许可证、暂扣或者吊销执照；
- (8) 进入清算程序，或被宣告破产，或其他丧失履约能力的情形；

(9) 在最近三年内发生重大产品质量问题（以相关行业主管部门的行政处罚决定或司法机关出具的有关法律文书为准）；

(10) 被工商行政管理机关在全国企业信用信息公示系统中列入严重违法失信企业名单；

(11) 被最高人民法院在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）或各级信用信息共享平台（“信用中国”网站首页下方“地方信用网站”链接）中列入失信被执行人名单；

(12) 在近三年内应谈人或其法定代表人、拟委任的项目负责人有行贿犯罪行为的（以中国裁判文书网（wenshu.court.gov.cn）网站页面显示内容为准）；

(13) 法律法规或应谈人须知前附表规定的其他情形。

#### 1.4 竞争性谈判文件的获取费用承担

1.4.1 应谈人准备和参加竞争性谈判活动发生的费用自理。

1.4.2 发售时间：2021年3月24日至2021年3月28日17时30分。

1.4.3 发售地点：广西壮族自治区南宁市邕宁区蒲庙镇蒲灵路2号广西建机公司办公楼4楼采购管理部。

1.4.4 售价：竞争性谈判文件工本费每套200元，竞争性谈判文件售后不退，未领购竞争性谈判文件的，不得参加本次竞争性谈判。

1.4.5 购买竞争性谈判文件缴纳方式：采用银行转账或电汇方式的，必须从应谈人的基本账户转账或电汇到谈判人指定的竞争性谈判文件缴纳专用账户。

开户行名称：广西建工集团建筑机械制造有限责任公司

开户行：建行邕宁支行

帐号：45050159715209008816

#### 1.5 保密

参与竞争性谈判活动的各方应对竞争性谈判文件和竞争性谈判文件中的商业和技术等秘密保密，否则应承担相应的法律责任。

#### 1.6 语言文字

竞争性谈判文件使用的语言文字为中文。专用术语使用外文的，应附有中文注释。

#### 1.7 计量单位

所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

## 2 应谈文件

### 2.1 应谈文件的组成

为保证应谈文件的规范性及统一性，应谈人必须按规定的目录编写应谈文件。实际响应中如有必要，应由应谈人对本目录未涉及的内容予以补充。

- 2.1.1 应谈单位基本情况。
- 2.1.2 业绩情况。
- 2.1.3 投标保证金和竞争性谈判文件标书缴纳电子转账凭证。
- 2.1.4 产品技术方案
- 2.1.5 诚信声明
- 2.1.6 应谈人承诺函。
- 2.1.7 廉洁声明。
- 2.1.8 授权委托书
- 2.1.9 应谈报价。
- 2.1.10 产品质量保证承诺
- 2.1.11 其他优惠条件及服务
- 2.1.12 应谈人认为需提供的其它证明资料。

### 2.2 应谈文件送达时间

应谈人要在 2021 年 4 月 7 日下午 17:30 前送达应谈文件，过期不再接受应谈文件。

### 2.3 应谈报价

2.3.1 应谈报价应包括国家规定的 13% 增值税税金，除应谈人须知前附表另有规定外，增值税税金按一般计税方法计算。应谈人应按第五章“应谈文件格式”的要求在应谈函中进行报价并填写报价表。

2.3.2 应谈人应充分了解该项目的总体情况以及影响应谈报价的其他要素。

2.3.3 应谈报价的其他要求见应谈人须知前附表。

2.3.4 在谈判人与成交人签订合同的有效期内，如谈判人有未列入本次竞争性谈判的品种需采购，应谈人承诺将参照已成交的类似或较近品种，与谈判人协商确定单价。

### 2.4 应谈文件有效期

2.4.1 除应谈人须知前附表另有规定外，应谈文件有效期为从应谈文件发出之日起至与成交人签订合同之日止。

2.4.2 在应谈文件有效期内，应谈人撤销应谈文件的，应承担竞争性谈判文件和法律规定的责任。

2.4.3 出现特殊情况需要延长应谈文件有效期的，谈判人以书面形式通知所有应谈人延长应谈



文件有效期。应谈人应予以书面答复，但不得要求或被允许修改其应谈文件；应谈人拒绝延长的，其应谈失效。

## 2.5 投标保证金

2.5.1 应谈人在递交应谈文件的同时，应按应谈人须知前附表规定的金额、形式递交保证金，并作为其应谈文件的组成部分。

2.5.2 应谈人不按要求提交竞争性谈判保证金的，竞争性谈判小组将否决其参与竞争性谈判。

2.5.3 未成交的应谈人投标保证金在应谈期满后5个工作日内无息全额退还，成交的应谈人的投标保证金将作为履约保证金，在签订合同15个工作日内无息全额退还。

2.5.4 有下列情形之一的，保证金将不予退还：

(1) 成交人在收到成交通知书后，无正当理由拒签合同协议书；

(2) 应谈人提交了虚假资料；

(3) 应谈人串通竞争性谈判或以行贿手段谋取成交。

## 2.6 应谈文件内容填写说明

2.6.1 应谈文件应按第五章“应谈文件格式”进行编写，如有必要，可以增加附页，作为应谈文件的组成部分。

2.6.2 应谈文件按统一格式填写，装订成册。

2.6.3 应谈文件应字迹清楚、内容齐全、不得涂改。如有修改，修改处须有法定代表人或其授权代表人印章。

2.6.4 如果应谈文件填报的内容资料不详，或没有提供应谈文件中所要求的全部资料及数据，将会导致应谈被拒绝。

## 2.7 应谈文件的密封和标记

2.7.1 应谈文件应密封包装，并在封套的封口处加盖应谈人单位章或由应谈人的法定代表人（单位负责人）或其授权的代理人签字。

2.7.2 应谈文件封套上应写明的内容见应谈人须知前附表。

2.7.3 未按要求密封的应谈文件，谈判人将予以拒收。

## 2.8 应谈文件的递交

2.8.1 应谈人递交应谈文件的时间：见应谈人须知前附表。应谈人应在应谈人须知前附表规定的截止时间前递交应谈文件，逾期送达的应谈文件不予接收。

2.8.2 应谈人递交应谈文件的地点：见应谈人须知前附表。

2.8.3 除应谈人须知前附表另有规定外，应谈人所递交的应谈文件不予退还。

**2.8.4 应谈文件正本一份，副本七份。正本和副本的封面右上角上应清楚地标记“正本”或“副**

本”的字样。当副本和正本不一致，正本文件为准。所有资料必须提供一份电子版，用 U 盘进行存储。

2.8.5 逾期送达的应谈文件，谈判人将予以拒收。

## 2.9 应谈文件的修改与撤回

2.9.1 在规定的应谈截止时间前，应谈人可以修改或撤回已递交的应谈文件，但应以书面形式通知谈判人。

2.9.2 修改的内容为应谈文件的组成部分。修改的应谈文件应按照本章第 2.7 条的规定进行编制、密封、标记和递交，并标明“修改”字样。

# 3 竞争性谈判

## 3.1 竞争性谈判时间和地点

谈判人在规定的应谈截止时间和应谈人须知前附表规定的地点进行竞争性谈判，并邀请所有应谈人的法定代表人（单位负责人）或其委托代理人准时参加。应谈人的法定代表人或委托代理人应当向谈判人提交法定代表人授权委托书，出示本人身份证，未按要求提交法定代表人授权委托书或未出示本人身份证的，则视为法定代表人未出席竞争性谈判会，应谈文件不予接收。

## 3.2 竞争性谈判程序

主持人按下列程序进行竞争性谈判：

- (1) 宣布竞争性谈判纪律；
- (2) 公布在应谈截止时间前递交应谈文件的应谈人名称；
- (3) 宣布开标人、唱标人、记录人、监标人等有关人员姓名；
- (4) 检查应谈文件的密封情况，按照应谈人须知前附表规定的竞争性谈判顺序，公布竞争性谈判项目名称、应谈人名称、应谈报价及其他内容，对应谈文件的符合性及报价进行评审，并由谈判小组所有成员签字确认；
- (5) 谈判小组所有成员集中与单一应谈人分别进行谈判；
- (6) 竞争性谈判结束。

## 3.3 不予开标

符合下列情况之一的，谈判人拒绝受理或在竞争性谈判时当场拒绝其应谈，不得进入竞争性谈判：

- (1) 应谈文件逾期送达的或者未送达指定地点的；
- (2) 应谈文件未按竞争性谈判文件要求密封和标记的。

### 3.4 竞争性谈判异议

应谈人对竞争性谈判有异议的，应当在竞争性谈判时提出，谈判人当场作出答复，并制作记录。

## 4 竞争性谈判评分

### 4.1 竞争性谈判小组

4.1.1 竞争性谈判由谈判人组建的竞争性谈判小组负责。竞争性谈判小组成员人数见应谈人须知前附表。

4.1.2 竞争性谈判小组成员有下列情形之一的，应当回避：

- (1) 应谈人或者应谈人主要负责人的近亲属；
- (2) 与应谈人有经济利益关系，可能影响对竞争性谈判公正评审的；
- (3) 2年内曾在谈判人中任职或担任顾问的；
- (4) 在谈判人退休不满3年（含3年）的；
- (5) 现任职单位与谈判人的法定代表人为同一人的；
- (6) 现任职单位与谈判人是上（下）级管理或控股（被控股）关系的；
- (7) 曾因在竞争性谈判、评标以及其他与竞争性谈判有关活动中从事违法行为而受过行政处罚或刑事处罚的；
- (8) 法律法规规定的其他情形。

4.1.3 竞争性谈判过程中，竞争性谈判小组成员有回避事由、擅离职守或者因健康等原因不能继续进行竞争性谈判的，谈判人有权更换。被更换的竞争性谈判小组成员作出的评审结论无效，由更换后的竞争性谈判小组成员重新进行评审。

### 4.2 竞争性谈判评分原则

4.2.1 坚持“公开、公正、公平”的原则。

4.2.2 严格按照竞争性谈判文件的要求和条件进行竞争性谈判。

4.2.3 竞争性谈判小组将只对确定为实质上响应竞争性谈判文件要求的应谈进行评价和比较。

### 4.3 评审主要内容：

- (1) 产品技术方案
- (2) 应谈报价；
- (3) 产品质量；
- (4) 企业的业绩；
- (5) 售后服务能力和经验；

- (6) 付款条件、结算方式；
- (7) 交货时间；
- (8) 竞争性谈判小组认为其他需要评价的内容。

#### 4.4 竞争性谈判成交条件

##### 4.4.1 成交条件：

- (1) 应谈文件最大限度满足竞争性谈判文件要求；
- (2) 应谈报价及付款方式对需求方有利；
- (3) 具有良好的售后服务承诺和履行合同能力。

4.4.2 评审完成后，竞争性谈判小组会应当向董事会提交书面竞争性谈判报告和成交候选人。竞争性谈判小组推荐成交候选人的人数见应谈人须知前附表。

#### 4.5 重新竞争性谈判

有下列情形之一的，谈判人有权决定是否重新进行竞争性谈判：

- (1) 应谈截止时，应谈人少于 3 个的；
- (2) 经竞争性谈判小组评审后，所有应谈被否决或者部分应谈被否决后，有效应谈不足 3 个，导致竞争性谈判明显缺乏竞争的；
- (3) 其他有关法规和文件规定的或谈判人认为应当重新或者终止竞争性谈判的情形。

## 5 合同授予

### 5.1 竞争性谈判结果异议

应谈人或者其他利害关系人对竞争性谈判结果有异议的，应当在成交通知发出后 3 日内提出。谈判人将在收到异议之日起 3 日内作出答复；作出答复前，将暂停竞争性谈判活动。

### 5.2 成交候选人履约能力审查

成交候选人的经营、财务状况发生较大变化或存在违法行为，谈判人认为可能影响其履约能力的，将在发出成交通知书前提请竞争性谈判小组按照竞争性谈判文件规定的标准和方法进行审查确认。

### 5.3 定标

按照应谈人须知前附表的规定，谈判人或谈判人授权的竞争性谈判小组依法确定成交人候选人并报请公司董事会决议。

### 5.4 成交通知

在应谈有效期内，谈判人以书面形式向成交人发出成交通知书，同时将成交结果通知未成交的应谈人。

## 5.5 签订合同

5.5.1 谈判人和成交人应当在规定的有效期内以及成交通知书发出之日起 10 个工作日内，根据竞争性谈判文件和成交人的应谈文件订立书面合同。成交人无正当理由拒签合同的，谈判人取消其成交资格；给谈判人造成的损失超过保证金数额的，成交人还应当对超过部分予以赔偿。

5.5.2 成交候选人放弃成交，或因不可抗力提出不能履行合同，或者被查实存在影响成交结果的违法行为等情形，不符合成交条件的，谈判人可以按照评标结果排序报公司董事会后依次确定其他成交候选人为成交人。依次确定其他成交候选人与谈判人预期差距较大，或者对谈判人明显不利的，谈判人可以重新竞争性谈判。

## 6 纪律与监督

### 6.1 对谈判人的纪律要求

谈判人不得泄漏竞争性谈判活动中应当保密的情况和资料，不得与应谈人串通损害国家利益、社会公共利益或者他人合法权益。有下列情形之一的，属于谈判人与应谈人串通竞争性谈判：

- (1) 谈判人在谈判前开启应谈文件并将有关信息泄露给其他应谈人；
- (2) 谈判人直接或者间接向应谈人泄露标底、竞争性谈判小组成员等信息；
- (3) 谈判人明示或者暗示应谈人压低或者抬高报价；
- (4) 谈判人授意应谈人撤换、修改应谈文件；
- (5) 谈判人明示或者暗示应谈人为特定应谈人成交提供方便；
- (6) 谈判人与应谈人为谋求特定应谈人成交而采取的其他串通行为。

### 6.2 对应谈人的纪律要求

6.2.1 应谈人不得相互串通应谈或者与谈判人串通应谈，不得向谈判人或者竞争性谈判小组成员行贿谋取成交，不得以他人名义应谈或者以其他方式弄虚作假骗取成交；应谈人不得以任何方式干扰、影响评标工作。有下列情形之一的，属于应谈人相互串通竞争性谈判：

- (1) 应谈人之间协商应谈报价等竞争性谈判文件的实质性内容；
- (2) 应谈人之间约定成交人；
- (3) 应谈人之间约定部分应谈人放弃竞争性谈判或者成交；
- (4) 属于同一集团、协会、商会等组织成员的应谈人按照该组织要求协同应谈；
- (5) 应谈人之间为谋取成交或者排斥特定应谈人而采取的其他联合行动；
- (6) 不同应谈人的应谈文件由同一单位或者个人编制；
- (7) 不同应谈人委托同一单位或者个人办理竞价事宜；

- (8) 不同应谈人的应谈文件载明的项目管理成员为同一人；
- (9) 不同应谈人的应谈文件异常一致或者竞价报价呈规律性差异；
- (10) 不同应谈人的应谈文件相互混装；
- (11) 不同应谈人的保证金从同一单位或者个人的账户转出；

6.2.2 应谈人不得向谈判人或竞争性谈判小组成员或其他有关人员索问竞争性谈判过程的情况和材料。

### 6.3 对竞争性谈判小组成员的纪律要求

竞争性谈判小组成员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对应谈文件的评审和比较、成交候选人的推荐情况以及竞争性谈判有关的其他情况。在竞争性谈判活动中，竞争性谈判小组成员不得擅离职守，影响竞争性谈判程序正常进行。

### 6.4 对与竞争性谈判活动有关的工作人员的纪律要求

与竞争性谈判活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对应谈文件的评审和比较、成交候选人的推荐情况以及竞争性谈判有关的其他情况。在竞争性谈判活动中，与竞争性谈判活动有关的工作人员不得擅离职守，影响竞争性谈判程序正常进行。

## 第三章 竞争性谈判办法

### 1. 评分办法

本次评分采用综合评分法。竞争性谈判会通过对应谈文件的评审，推荐实质上响应竞争性谈判文件要求，并且经评审的各项评分指标合理的应谈人为成交候选人（可能影响合同履行的异常低价的除外）。

### 2. 竞争性谈判小组

谈判人根据《广西建工集团建筑机械制造有限公司物资、工程和服务采购方式管理办法》相关规定组建。

### 3. 竞争性谈判程序

#### 3.1 初步评审

竞争性谈判小组对所有应谈文件的合格性进行评审，具体包含应谈形式评审、应谈人资格评审以及应谈文件响应性的评审。记录员做好记录并由竞争性谈判小组成员签字。

#### 3.2 详细评审

竞争性谈判小组在初步评审后，继续对符合要求的应谈人的报价、履约保证金额度和服务响应速度进行详细评审，竞争性谈判小组进行打分、排序，并在记录上签字。

#### 3.3 竞争性谈判

原则上由竞争性谈判小组分别对得分排名前5名进行竞争性谈判，并结合详细评审意见，形成最终意见后报公司董事会。

#### 3.4 最终确认

经公司董事会同意后确认成交单位，并通知成交单位签订采购合同。

### 4. 评审标准

#### 4.1 初步评审标准

1	应谈形式	应谈人名称	与营业执照、资质证书等一致	
		应谈文件签字盖章	有单位负责人或其委托代理人签字或加盖单位章	
		应谈文件格式	符合第二章“应谈人须知”第2.6项至第2.9项以及第五章“应谈文件格式及要求”规定	
2	应谈人资格	营业执照	具有有效的营业执照	
		相关资质	符合第二章“应谈人须知”第1.3项规定	
		信誉	符合第二章“应谈人须知”第1.3项规定	
3	应谈文件响应性	保证金	符合第二章“应谈人须知”第2.8.1项规定	
		技术标准与要求	符合第四章“供货及技术参数要求”的规定	
		响应报价明细	符合第四章“供货及技术参数要求”规定以及是否严格按照需求明细顺序报价	

#### 4.2 详细评审标准表

序号	评分项目	标准	评分标准	备注
1	产品价格 (40分)	在满足合同履行能力的前提下,以应谈报价最低价格为基准价。	当应谈人的报价等于报价基准价时得满分40分,每高于应谈报价基准价一个百分点减0.5分,区间采用线性计分。	
2	付款条件 (10分)	根据应谈人的应谈文件的付款条件进行评分。	1. 应谈人付款方式为货到付款或者在发货前付款小于或等于10%,得8-10分。 2. 应谈人在发货前付款大于10%且小于等于30%,得分5-7分。 3. 应谈人在发货前付款大于30%且小于等于50%,得分2-4分。 4. 应谈人付款方式为款到发货的得0-1分。	
3	产品质量(10分) 及技术方案(20分)	/	产品质量: 1. 通过国家质量体系认证,产品质量合格,且在行业中具有一定知名度,得分6-10分。 2. 通过国家质量体系认证,产品质量合格,且在行业中知名度一般或不具有知名度,得分0-5分。 技术方案: 1. 技术方案符合第四章“供货及技术参数要求”的规定,且技术方案文件编写很好得7-10分。 2. 技术方案符合第四章“供货及技术参数要求”的规定,且技术方案文件编写较好得4-6分。 3. 技术方案符合第四章“供货及技术参数要求”的规定,且技术方案文件编写一般得0-3分。	
4	发货及时性 (10分)	/	1. 谈判人发出成交通知书并签订合同后,90天内供货得9-10分。 2. 谈判人发出成交通知书并签订合同后,120天内供货得6-8分。 3. 谈判人发出成交通知书并签订合同后,150天内供货得3-5分。 4. 谈判人发出成交通知书并签订合同后,150天以上满足供货得0-2分。	
5	企业实力与业绩 (5分)	/	企业实力: 根据应谈人的企业规模、企业注册资金、生产设备、专利、荣誉、技术能力等方面进行综合评分的0-3分。 企业业绩: 应谈人自2018年1月1日至今有类似供货业绩(类似业绩:与本次竞争性谈判范围相同的设备),有一项得0.5分,本项最多得2分。	
6	售后服务能力 (3分)	/	根据应谈人的保修期、服务体系,服务机构、运营期等方面进行综合评分的0-5分。	
7	提供其他优惠条件 及服务(2分)	/	根据应谈人提供的优惠条件及服务进行综合评分。	



## 第四章 供货及技术参数要求

### 1.概述:

高精度重型 HG76 高频直缝焊管生产线用于生产圆管直径 $\Phi 32\sim\Phi 76\text{mm}$ ，壁厚 $0.9\sim 4.5\text{mm}$ 的电焊钢管。生产线要求自动化程度高，操作维修方便，设计水平和制造质量在全国处领先地位。

### 2.产品大纲:

- (1).带钢材质：低碳钢、低合金钢， $\sigma_b\leq 520\text{MPa}$   $\sigma_s\leq 355\text{MPa}$  的其它钢材
- (2).带钢卷：内径： $\Phi 480\sim\Phi 520\text{mm}$  外径： $\Phi 1600\sim\Phi 2000\text{mm}$   
卷重： $\leq 4$  吨
- (3).产品规格：圆管 $\Phi 32\sim\Phi 76\text{mm}$
- (4).壁厚：圆管 $1.2\text{mm}\sim 4.5\text{mm}$  (Q355)
- (5).机组生产速度： $30\sim 120\text{m/min}$
- (6).成品钢管长度： $6\text{m}$  定尺精度： $\pm 3\text{mm}$
- (7).整线电气装机容量：根据厂家设备选型而定

### 3.工艺流程:

带钢卷料→开卷→剪切对焊→活套→成型、高频焊接、去外毛刺、磨光、冷却、定径精整→电脑飞锯切料→辊道输送→在线矫直机→平头倒棱机→往下一道工序输送

### 4.生产线设备组成

序号	名称	数量	说明
1	液压双锥开卷机	1	含液压站
2	剪切对焊机	1	不含焊机
3	笼式活套打料机	1	笼体供图自制
4	高精度重型 HG 成型定径机	1	
5	固态高频焊机	1	$\geq 300\text{KW}$
6	热摩擦电脑飞锯	1	
7	锯后输出辊道及翻料台架	-	$\geq 15$ 米
8	矫直前输出辊道	-	$\geq 12$ 米
9	矫直后输出辊道及翻料台架	-	$\geq 12$ 米
10	平头后输出辊道及翻料台架	-	$\geq 15$ 米
11	内毛刺刮刀	2	国产， $\Phi 48$ 和 $\Phi 76$

12	钢管矫直机	1	
13	平头倒棱机	1	
14	全线电控及操作台	1	
15	轧辊Φ48及辊垫	1	材质 Cr12
16	轧辊Φ76及辊垫	1	材质 Cr12

## 5.各个单机设备性能

### 5.1 液压双锥开卷机

用途：用于支承带钢卷并将带钢卷展开为钢带，为进入下一道工序作好准备。

该机主要由两个可旋转液压涨缩型锥头、底座、转轴、气动刹车装置组成，两个悬臂式可涨缩锥头，一个在工作位，另一个处于准备位，可以回转 180 度交替换位。

### 5.2 剪切对焊机

用于带钢头尾不规则部分的剪切，以保证焊管机组的连续生产，液压剪切，人工对中，手动焊接。

带钢材质：低碳钢、低合金  $\sigma_b \leq 520\text{MPa}$   $\sigma_s \leq 355\text{MPa}$  的其它钢材；

最大剪切厚度： $\geq 4.5\text{mm}$ ；

最大剪切宽度：300mm；

剪切形式：液压；

对中形式：人工；

带头尾压紧：液压

## 6.高精度重型 HG 成型定径机

本机是生产线上的重要设备，主要由进料装置、成型定径平立辊、焊缝导向装置、焊接挤压装置、去外毛刺刀架、冷却水槽、矫直装置、传动装置等组成。

主要参数

成品管外径	$\Phi 32\text{mm} \sim \Phi 76\text{mm}$	
成品管壁厚	1.2~4.5mm (Q355)	
成型速度	20-120m/min ( $\Phi 76\text{mm} 4.5\text{mm}$ 时 $> 20\text{m/min}$ )	
成型机架	牌坊架型式	龙门
	牌坊架材质	铸钢件
	成型部分水平辊架次	
	成型部分立辊架次	
	水平辊机架轴径及材质	$\phi 90\text{mm}, 40\text{Cr}$
	立辊机架轴径及材质	$\phi 50\text{mm}, 40\text{Cr}$

	换辊方式	侧出
焊缝挤压	挤压辊架次	两辊挤压
外毛刺去除装置	由两组上下快速调整凸轮机构、刀架组成，每把刀架可手动调节进刀量，结构简单方便，2套	
冷却装置	长度为4000mm，用水喷淋冷却焊缝	
定径机架	牌坊架型式：	龙门
	牌坊架材质	铸钢
	定径部分水平辊架次	
	定径部分立辊架次	
	水平机架轴径及材质	
	立辊架轴径及材质	
	换辊方式	侧出
土耳其头	架次	
传动系统	电机	

### 7. 热摩擦电脑飞锯机

本机在高速行进中自动精度定尺锯切各种形状的管材，由于采用了计算机控制，所以具有快速性能好，精度高的特点。本机由：床身、齿轮条箱、锯车、夹具、测速系统、气路系统、驱动系统、电气系统、托辊架九部分组成。

锯切管径	圆管 $\phi 32 \sim \phi 76$
锯切管壁厚	圆管 1.2mm~4.5mm
锯切电机	AC KW
拖动电机	DC KW
锯切速度	$\geq 20$ 根/分钟
锯切精度	$\pm 3$ mm
钢管夹具	气动夹紧

### 8. 制管机钢管输送辊道

- (1) 锯后输出辊道及翻料装置：辊道 $\geq 15$ m；
- (2) 矫直前输送辊道： $\geq 12$ m；
- (3) 矫直后输送辊道及翻料装置： $\geq 12$ m；
- (4) 平头后输送辊道及翻料装置： $\geq 15$ m；
- (5) 下料辊道：输送辊道，采用V型托辊，皮带传动，带防护罩；
- (6) 翻料机构：无损式转盘双拨料，满足定尺长度6m；

### 9. 钢管矫直机

该设备用于对钢管进行矫直。设备采用对辊布置，三柱立式六辊全主动，矫直精度高。可满足国家相关标准规定的对钢管管型和直度的要求。

设备技术参数：

矫直钢管直径	Φ 32mm~ Φ 76 mm
适用钢管材质	Q355
适用钢管壁厚	1.5~4.5mm
适用钢管长度	6 m
钢管矫直精度	≤1mm/m
矫直速度	30~120m/min
矫直辊材质	Cr12 或高铬合金
矫直辊子布置	2-2-2
传动方式	AC 电机驱动
上辊压下	手动
角度调整	手动

## 10. 平头倒棱机

该设备布置在直缝钢管生产线精整部分，用于对直缝焊接钢管进行平头倒棱。技术水平满足 API-5L、ASTM 和国家相关标准中对钢管管端平头倒棱的要求。

## 11. 固态高频及直流电机拖动

- (1) 固态高频焊机
- (2) 直流电机拖动

## 12. 焊管焊缝精度满足以下要求：

序号	标准名称	标准编号	备注
1	冷弯型钢	GB/T6725	
2	通用冷弯开口型钢尺寸、外形、重量及允许偏差	GB/T6723	
3	结构用冷弯空心型钢尺寸、外形、重量及允许偏差	GB/T6728-2017	

# 应 谈 文 件

## 直缝焊管生产线采购项目

项目编号：GXJG-JJ-202103

应 谈 人（全称及公章）：

应谈人授权代表（签字）：

日 期：

## 一、应谈单位情况介绍

注：另附上有效的企业营业执照、质量体系认证证书、专利、荣誉证书等的复印件。

## 二、公司近三年业绩说明

注：应谈人自 2018 年 1 月 1 日至今有类似供货业绩（类似业绩：与本次竞争性谈判范围相同的设备）需附上中标通知书（如有）、合同协议书有关页面、项目竣工验收证明材料的复印件。

序号	使用客户名称	项目主要内容	合同金额 (万元)	使用日期	备注

### 三、投标保证金和购买应谈文件转账凭证



## 四、产品技术方案

注：1. 包含设备的厂家简介、技术参数、性能指标、主要配置、主要设备清单、设备运行成本分析等。

2. 同类产品作业的动态视频材料装入 U 盘与竞争性谈判文件一起提供。

## 五、诚信声明

本人\_\_\_\_\_（法定代表人、身份证号码\_\_\_\_\_）郑重声明，本单位参加直缝焊管生产线采购项目应谈活动所提交的应谈文件中，所有数据、资料及所包含的附件资料内容是真实的、合法的、有效的，本单位也保证在整个竞争性谈判过程中遵守竞争性谈判文件中应谈人须知关于商业贿赂和欺诈行为的规定。

同样我在此所作的声明也是真实有效的。我在此代表本单位授权并要求任何被征询的银行或用户向谈判人提供任何所要求的资料，以验证本声明及本单位实力和信誉，并愿意对在竞争性谈判过程中谈判人及有关部门的调查结果承担责任。本单位也同意在谈判人可能要求时提供进一步的说明材料。

本单位若未遵守本诚信声明，愿按有关规定对谈判人进行赔偿并接受有关部门依据有关法律法规给予的处罚。

应谈人名称(盖章):

法定代表人(签字):

日 期:

## 六、应谈人承诺函

致：广西建工集团建筑机械制造有限责任公司

我方承诺如在本项目成为成交单位后，在供货时，能够向买方提供制造厂商的授权函，以确保供货产品的质量和售后服务。

应谈人名称（盖章）：

应谈人授权代表（签字）：

签字日期：

## 七、廉洁声明

广西建工集团建筑机械制造有限责任公司：

本公司是\_\_\_\_\_公司，现本公司参与贵公司竞争性谈判采购项目，为了更好地保持我们的合作伙伴关系，现将本公司做出以下承诺：

1. 不向贵公司人员回扣现金。

2. 不向贵公司人员赠送礼物。

3. 不宴请贵公司人员（如因客观条件原因，也必须是 AA 制，如食堂用餐，也须 AA 制），更不请贵公司人员参加任何形式的娱乐活动。

4. 如贵公司人员向本公司人员索取回扣或礼物，本公司会立即通知贵公司相关监察部门，并提供相关证据材料。

本公司承诺在处理与贵公司人员的关系时，以简单、透明为原则。在与贵公司的商业关系中不会夹杂有任何形式的腐败行为，否则本公司自愿接受贵公司的一切处罚。

应谈人名称（盖章）：

年 月 日

## 八、法定代表人身份证明及附有法定代表人 身份证明的授权委托书

### (一) 法定代表人身份证明

应谈人名称： \_\_\_\_\_

单位性质： \_\_\_\_\_

地址： \_\_\_\_\_

成立时间： \_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

经营期限： \_\_\_\_\_

姓名： \_\_\_\_\_ 性别： \_\_\_\_\_ 年龄： \_\_\_\_\_ 职务： \_\_\_\_\_

系 \_\_\_\_\_（应谈人名称）的法定代表人。

特此证明。

应谈人（盖单位章）：

日 期：

注：

1. 须附上

1.1 工商行政管理部门核发的法定代表人证书（或组织机构代码证书）复印件；

1.2 法定代表人身份证明；

1.3 法定代表人身份证复印件；

1.4 委托代理人身份证复印件（原件备查）。

## (二) 授权委托书

本人\_\_\_\_\_（姓名）系\_\_\_\_\_（应谈人名称）的法定代表人，现委托\_\_\_\_\_（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改\_\_\_\_\_（项目名称）\_\_\_\_\_（项目编号）应谈文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：\_\_\_\_\_

代理人无转委托权。

附：（一）法定代表人及委托代理人身份证复印件

应谈人（盖单位章）：

法定代表人（签字）：

身份证号码：

委托代理人（签字）：

身份证号码：

日 期：

## 九、商务部分

### 1. 分项报价单

序号	主要设备名称	型号规格	制造厂商及品牌	单价（元）	总金额（元）	备注
1	液压双锥开卷机					
2	剪切对焊机					
3	笼式活套打料机					
4	高精度重型HG成型定径机					
5	固态高频焊机					
6	热摩擦电脑飞锯机					
7	制管机钢管输送辊道					
8	钢管矫直机					
9	平头倒棱机					
10	全线电控及操作台					
11	其他……					
<b>合计</b>						

**特别说明：**

(1) 交付期：\_\_\_\_\_

(2) 售后服务(含服务机构及响应时间)：\_\_\_\_\_

(3) 结算与付款方式: \_\_\_\_\_

(4) 质保期: \_\_\_\_\_

(5) 应谈人按本竞争性谈判文件要求内容分模块分别进行分项报价，每个模块的报价应包括名称、规格型号（或主要参数）、数量、单价、总价、制造厂商及品牌等，除填写本表外，项目内容可根据应谈人的情况自行增减。

(6) 以上报价为含 13%的增值税、设备制造、安装调试、包装、运输、培训、Φ48 和 Φ76 轧辊及辊垫模具等费用。

(7) 谈判人推荐的支付方式：银行承兑汇票+银行转账，主要以六个月的银行承兑汇票为主。

应谈人名称（盖章）：

应谈人授权代表（签字）：



## 十、产品质量保证承诺

## 十一、其他优惠条件及服务

说明：应谈人根据自身情况进行编制，优惠条件如：有利于谈判人的付款方式、延长质保期、接受承兑汇票或商票等等。

## 十二、技术部分条款偏离表

### 1. 产品技术参数

（此部分内容由应谈人根据竞争性谈判文件的要求以及自己的实际情况自行编制）

### 2. 技术规格偏离表

序号	货物名称	竞争性谈判文件条目号	竞争性谈判规格	应谈文件规格	响应/偏离	说明

注：

1. 应谈人递交的技术规格书必须对应竞争性谈判文件中的技术规格书的要求逐条列在技术偏离表中。如无偏离可在本表中注明“无”。
2. 各项产品详细技术性能的详细说明应在技术方案中描述，不能用本表代替。

应谈人名称（盖章）： \_\_\_\_\_

应谈人代表签字： \_\_\_\_\_